



## Notenverteilung der Absolventinnen und Absolventen im Studiengang *The Graduates and their Distribution of Marks in the Course of Study* “Master of Science” in Management

Absolventen des Studiengangs Master of Science in Management vom Sommersemester 2016 bis zum Wintersemester 2018/19. Während dieser Zeit haben 175 Studierende den Studiengang abgeschlossen. Der Notenschnitt dieser Absolventen beträgt 1,71 bei einem Durchschnitt von 5,18 Fachsemestern.

*Graduates of the course of study “Master of Science in Management” from summer term 2016 till winter term 2018/19. During this time 175 students successfully passed this course of study. These graduates gained the average mark good 1.71. Their period of study was 5.18 semester on average.*

### Einordnung der Gesamtnoten der Absolventen in das ECTS-Grading-System *Classification of the Average Marks into the ECTS-Grading-System*

ECTS-Grade (relativ) (relative)	Prozente Percentage	Anzahl der Absolventen Number of Graduates	Noten von... bis ... Marks from ... to ...
<b>A</b>	0 - 10	19	1,1 - 1,3
<b>B</b>	11 - 20	35	1,4 – 1,5
	21 - 30	-	-
	31 - 35	25	1,6
<b>C</b>	36 - 40	-	-
	41 - 50	27	1,7
	51 - 60	-	-
	61 - 65	18	1,8
<b>D</b>	66 - 70	-	-
	71 - 80	16	1,9
	81 - 90	24	2,0 - 2,1
<b>E</b>	90 - 100	11	2,2 – 2,9
<b>Gesamt Total</b>	<b>100</b>	<b>175</b>	<b>1,1 - 2,9</b>

### Notenschlüssel für die Vergabe der absoluten Noten an unserer Fakultät *Key to the Grading System of our Faculty*

1,00 – 1,50	sehr gut	<i>excellent</i>
1,51 – 2,50	gut	<i>good</i>
2,51 – 3,50	befriedigend	<i>satisfactory</i>
3,51 – 4,00	ausreichend	<i>sufficient</i>
> 4,00	nicht ausreichend	<i>failed</i>

Göttingen, 31.03.2019